



REQUISITI QUALITA' FORNITURA

M. RQF

Revisione

02

Data

24.07.2020

Pagina

1/2

R1	Fornitura Il materiale (o servizio) deve essere consegnato con documento di trasporto indicante la data, il numero di ordine, Part number con relativo livello di revisione, la specifica precisa del prodotto (sul ddt deve essere specificato il n° di colata oggetto della fornitura); il certificato di conformità del materiale; copia di eventuali certificati di conformità rilasciati da trattamenti esterni.
R2	Informazioni documentate Vi preghiamo di rendere disponibili presso i Vs. archivi informatici i dati di collaudo del materiale prodotto, rintracciabile mediante numero univoco. Tutte le registrazioni prodotte, i documenti di lavorazione e controllo prodotti non devono essere inviati a RADIA ma dovranno essere conservati presso i Vostri archivi cartacei o informatici in modo da renderli disponibili per il riesame da parte di RADIA, dei suoi clienti e delle autorità preposte, in conformità al contratto o ai requisiti cogenti. Tempi di conservazione richiesti per le registrazioni sono di 10 anni a meno di diverse specifiche richieste di RADIA comunicate di volta in volta
R3	Gestione delle Configurazioni Stabilire e mantenere attivo un processo di gestione delle configurazioni in modo tale da assicurare che tutte le modifiche apportate al prodotto trovino riscontro nella documentazione tecnica e di prodotto, nelle impostazioni parametri di processo di produzione (trattamento termico e nelle operazioni / strumenti di collaudo). Tale requisito trova soddisfacimento attraverso l'attribuzione dell'indice di revisione del disegno tecnico su tutti i supporti documentali/operativi di cui sopra.
R4	Notifica delle Variazioni Il fornitore deve comunicare a RADIA Srl eventuali trasferimenti di lavorazioni pertinenti all'ordine da un sito di lavorazione ad un altro, cessione di parti di lavorazione a sub-fornitore o cambio sub-fornitore. Il fornitore è tenuto a monitorare eventuali processi di trattamento termico e di rivestimento sia svolti internamente che affidati all'esterno. Dovranno pertanto essere previste adeguate modalità operative per monitorare tali processi in relazione alla qualifica del personale addetto, definizione dei parametri di processo e all'approvazione delle apparecchiature utilizzate. Nel caso di processi affidati all'esterno, tali requisiti dovranno essere trasferiti ai sub-fornitori scelti.
R5	Obsolescenza Il fornitore, dove applicabile, deve comunicare alla RADIA Srl per iscritto e senza ritardo eventuali problemi di obsolescenza, effettivi o potenziali, che riguardano il prodotto o il suo materiale, identificandoli di volta in volta; tale comunicazione includerà dettagli completi ed accurati relativamente a: (a) problema di obsolescenza identificato; (b) suo impatto sulla realizzazione del prodotto; (c) eventuali azioni da intraprendere per minimizzare il problema (incluso il relativo costo).
R6	Certificazione processi speciali Per ogni consegna deve essere emesso un certificato che attesti che il processo speciale eseguito sia conforme ai requisiti disegno, della specifica e ordine di acquisto. La certificazione deve contenere la firma del rappresentante autorizzato del fornitore.
R7	Imballo e Movimentazione Il prodotto destinato a RADIA Srl deve essere maneggiato ed imballato in modo da evitare danni durante la movimentazione ed il trasporto. L'imballo deve essere concepito per assicurare che la merce sia adeguatamente protetta fino alla destinazione finale.
R8	Parti contraffatte Il Fornitore deve garantire che Parti contraffatte non saranno forniti a RADIA Srl e deve garantire che solo elementi nuovi, non utilizzati, autentici, genuini e legittimi costituiranno le parti delle forniture fornite a RADIA srl. Il Fornitore è responsabile per tutti i costi relativi alla confisca, alla rimozione e alla sostituzione. RADIA Srl potrà notificare e girare a sua volta le merci contraffatte presso le autorità governative locali o internazionali per eventuali indagini e RADIA Srl si riserva il diritto di sospendere i relativi pagamenti in attesa dei risultati di tali indagini.
R9	Diritto di accesso



REQUISITI QUALITA' FORNITURA

Revisione

02

M. RQF

Data

24.07.2020

Pagina

2/2

	<p>RADIA Srl si riserva il diritto di esaminare i metodi di controllo e collaudo presso lo stabilimento del fornitore. Il diritto di accesso deve essere esteso ai nostri Clienti ed ai rappresentati delle autorità ed enti governativi.</p>
R10	<p>Sensibilizzazione personale Il fornitore deve formare e sensibilizzare il proprio personale addetto in merito alla loro importanza ed impatto verso la conformità del prodotto o del servizio al fine di evitare che parti contraffatte o oggetti estranei (FOD) mettano a rischio l'integrità del prodotto fornito; il loro contributo verso la sicurezza dei prodotti nonché l'importanza del comportamento etico. Durante le eventuali verifiche ispettive la RADIA Srl potrà chiedere informazioni documentate attestanti la formazione del personale in merito ai punti suddetti.</p>
R11	<p>Requisiti speciali, elementi critici, caratteristiche chiave Il fornitore deve:</p> <ul style="list-style-type: none">• identificare univocamente tutti i dati tecnici di prodotto (compresi requisiti di processo quali parametri macchina ed ogni dato tecnico rilevante) in relazione a specifiche, disegni, istruzioni di controllo con relative revisioni applicabili• determinare un'analisi di gestione del rischio associato al processo di realizzazione del prodotto valutando le caratteristiche di prodotto trasferite da Radia Srl al fine di poter garantire sotto la propria responsabilità le caratteristiche costruttive intrinseche al processo di realizzazione necessarie per l'ottenimento della conformità del prodotto
R12	<p>Tracciabilità Il fornitore deve identificare opportunamente con ogni mezzo possibile ogni fornitura al fine di permettere la rintracciabilità</p>
R13	<p>Prove, ispezioni e verifiche Il fornitore deve:</p> <ul style="list-style-type: none">• determinare e documentare i requisiti relativi alle prove, ispezioni e verifiche. In tale ambito dovrà essere indicato l'eventuale utilizzo di tecniche statistiche per il controllo del prodotto e di specifiche per l'accettazione di materie e servizi in ingresso da parte del fornitore• determinare i requisiti, punti di ispezione/verifica nel corso del processo produttivo dei campioni prelevati per le registrazioni dimensionali (per esempio: metodo di produzione, numero, condizioni di immagazzinamento) per il collaudo, per le indagini o gli audit; garantire la disponibilità di registrazione per tutti i prodotti riscontrati non conformi durante il processo di fabbricazione

Revisione 2 del 07/04/2021: aggiunte righe R11, R12, R13